

MACHINE ELECTROSOUDABLE POLYCODE



MODE DE SOUDAGE **UNIVERSEL** et **SMARTFUSE**
COMPACTE, LEGERE, INTEGREE DANS SA MALETTE, DOUCHETTE
FACILE A UTILISER

SOUDE toute marque de raccords électrosoudables
du Ø 20 au Ø 160mm*

La machine POLYCODE permet de souder les raccords Plasson SMARTFUSE sans besoin de lire le code à barres ou de tenir compte de tables de compensation de température, ce qui élimine totalement la marge d'erreur dans ce domaine.

*A partir du diamètre 125mm, laisser refroidir la machine entre 2 soudures.

Idéale pour la soudure de branchements AEP ou les petits chantiers

Facilement transportable

Câbles primaires extra-souples résistants aux fortes contraintes (torsions, tractions, flexions).

Connexions Jack ajustables pour faciliter l'entretien.

Ecran clair et lisible : 4 lignes de 20 caractères chacune Réglage du contraste.

Electronique simple et haute performance.

Contrôle des paramètres d'entrée et de sortie pour garantir les paramètres de soudure.

Conforme aux normes DVS 2208-1 et ISO 12176-2 et ISO TR 13950

Recommandations pour le générateur

230/240V Monophasé (AC) 50/60Hz auto-régulé de puissance : 3,5KW (3,2kW en permanent).

Si besoin de rallonges, respecter les diamètres de section en fonction des longueurs :

Minimum 1.5 mm² jusqu'à 20m de longueur,

Minimum 2.5 mm² pour une longueur supérieure à 20m.

La machine est équipée d'un système de démarrage 'soft-start' permettant la montée progressive en puissance pour les soudures nécessitant beaucoup d'énergie.

Modes de soudage



Reconnaissance **AUTOMATIQUE** du raccord électrosoudable **PLASSON**

Le raccord est branché au câble secondaire en respectant les couleurs des bornes et connexions (rouge sur rouge et laiton sur noir). La lecture d'une résistance installée dans la borne rouge renseigne la machine sur le type de raccord PLASSON à souder (temps de soudage et tension de soudage). La validation de ces données permet de démarrer le cycle de soudure.



Universel par lecture d'un code à barres avec une **DOUCHETTE**

Le code à barres que l'on retrouve sur la plupart des raccords électrosoudables actuellement disponibles sur le marché contient l'ensemble des données nécessaires à son soudage. La douchette décode les données de soudures pour la machine électrosoudable et après validation, le processus de soudage démarre automatiquement. Le code à barres contient principalement les informations suivantes: Nom du fabricant, type de raccord, diamètre du raccord, tension de soudage, temps de soudage, valeur de la résistance du raccord et tolérances acceptables.



*Entrée **manuelle** du code à barres du raccord

Dans le cas où le code à barre et la douchette présentent un défaut de lecture, il est possible de saisir manuellement la série de chiffres identifiants ce code à barres (si disponible sur le raccord) de la machine. Les données de soudure ne peuvent pas être saisies.

DONNEES TECHNIQUES	
Paramètres	Valeurs
Tension Primaire	230V (190–300V) / 50Hz (40-70Hz)
Courant Primaire	16A / 50Hz (40-70Hz)
Tension Secondaire	40V - Max 54A
Puissance	3680VA
T°C service machine	-10 à +50°C (-5 à +35°C pour la réalisation de la soudure, voir conditions de pose)
Certification	CE, IP54, P ₂ US ₂ VAKDXselon ISO 12176-2
Câble primaire	5m
Câble secondaire	3m
Ecran	4x20 caractères / Réglage du contraste
Mode de soudage	UNIVERSEL – SMARTFUSE – MANUEL*
Mémoire	# 1000 PV de soudage
Contrôle automatique données d'entrée	Tension, courant et fréquence
Contrôle automatique données sortie	Tension, résistance, contact, court-circuit, courant
Messages d'erreur	Texte clair / Signal sonore
Dimensions MALLETTTE	466mm x 176mm x 366mm
Poids	# 11Kg



Toujours suivre l'ordre de fonctionnement suivant sous peine d'endommager la machine à souder :

- 1) Démarrer le générateur,
- 2) Brancher la machine POLYCODE et démarrer,
- 3) Eteindre la machine POLYCODE avant de la débrancher puis couper le générateur,
- 4) N'utiliser que les câbles secondaires délivrés par le fabricant

